

CONVERTER & CARTOTECNICA

Luglio/Agosto 2013 Diffusione: 3.500

INDUSTRIA E

È ormai passato più di un anno dalla nascita di CIS il Consorzio Italiano Scatolifici che riunisce una rete virtuosa di imprenditori, produttori di imballaggi in cartone ondulato, con l'obiettivo di promuovere la qualità del lavoro in ogni sua componente: dalla responsabilità sociale dell'impresa fino agli aspetti più sostenibili della produzione

CIS: SCATOLIFICIO MOTTOLA FRANCESCO IMBALLAGGI INDUSTRIALI SPA ESEMPIO DI ORIENTAMENTO ALLA TUTELA AMBIENTALE

e imprese rappresentate dal Consorzio sono mosse da una spinta ideale che le porta ad agire secondo criteri di responsabilità sociale e senso etico.

Tra le realtà che fanno parte del Consorzio Italiano Scatolifici, la Mottola Francesco Imballaggi Industriali SPA è un'azienda che ha saputo distinguersi proprio per l'orientamento verso la tutela ambientale, pur operando in una realtà come quella della Campania, per molti versi disagiata, con risultati di eccellenza. L'impegno ad agire, contribuendo alla

tutela dell'ambiente e allo sviluppo sostenibile del territorio, nasce dalla consapevolezza che qualunque intervento dell'uomo sul territorio può, se non adeguatamente pianificato, verificato e controllato, cagionare danni irreparabili con conseguenze dirette oltre che sull'ambiente sull'uomo stesso.

Tra le azioni concrete, i prodotti approvvigionati e trattati dalla Mottola Francesco Imballaggi Industriali SPA sono di bassis



simo impatto ambientale, poiché i rifiuti prodotti sono prevalentemente riciclabili, essendo costituiti da carta e derivati.

Inoltre, l'alta direzione dell'organizzazione ha deciso di implementare un sistema di gestione ambientale per poter meglio dare il proprio contributo fattivo allo sviluppo ambientale dell'area in cui essa opera.

La Mottola Francesco Imballaggi Industriali SPA è orientata alla prevenzione dell'inquinamento, promuove per l'intera organizzazione, lo sviluppo del proprio Sistema di Gestione Ambientale. valutando, a partire dalle fasi di progettazione, tutti i possibili impatti sull'ambiente, sia diretti che indiretti, che la realizzazione dei propri impianti può comportare, al fine di realizzare le scelte più rispettose dell'ambiente

- In particolare ha fissato i seguenti obiettivi: migliorare il sistema di gestione ambientale;
- promuovere e aggiornare le responsabilità di tutte le funzioni aziendali, garantendo controlli in tutte le fasi

CIS: SCATOLIFICIO MOTTOLA FRANCESCO IMBALLAGGI INDUSTRIALI SPA AS AN EXAMPLE OF APPROACH TO ENVIRONMENTAL PROTECTION

CIS, Italian Box Factory Consortium, was established more than a year ago. They gather a virtuous network of entre-preneurs and corrugated board packaging manufacturers aiming at promoting quality in each work component: from the social enterprise responsibility up to the most sustainable aspects of production

he enterprises represented by the Consortium are based on an ideal passion that leads them to act according to principles of social responsibility

The Consortium also includes the box fac tory Mottola Francesco Imballaggi Industriali Spa a company that has been able to make the difference through its approach to environmental protection obtaining excel-

lent results, though they operate in a region like Campania that is, to some extent, a disadvantaged area.

The commitment to take action and contribute to environmental protection and sustainable territory development comes from the awareness that any human intervention on the territory, if not properly planned, tested and checked, can cause irreversible damages with direct consequences both for the environment and the human being The concrete initiatives undertaken by Mot tola Francesco Imballaggi Industriali Spa to this purpose include the use and processing of very low environmental impact products whose waste is recyclable since they consist of paper and derived materials.

Moreover, the Organisation Management has decided to implement a special system to

better contribute to the environment development of the area in which they operate. Mottola Francesco Imballaggi Industriali Spa is aiming at preventing pollution, promoting to the benefit of the whole Organization the development of their Environment Managing System capable of predicting, starting from the designing stage, all possible direct and indirect environmental impacts caused by the plant manufacturing in order to make the most environmental-friendly decisions. Above all, the following goals have been es tablished:

- Improving the environmental managing system;
- Promoting and updating the responsibilities of all company activities by carrying out controls of all the working stages i lated to the environmental management;

30 CONVERTER / & Cartotecnica



lavorative relativamente alla gestione ambientale:

- assicurare e promuovere la cooperazione con autorità pubbliche
- introdurre nuove tecnologie e nuovi sistemi di lavorazione per ridurre, ulteriormente, i residui della propria produzione, individuando prodotti compatibili con l'ambiente e riciclabili per alta percentuale;
- conoscere la gestione ambientale dei propri Fornitori;
- valutare in anticipo gli Impatti Ambientali di nuove attività e delle at-
- prevenire e mitigare gli Impatti Ambientali di nuove attività e delle attrezzature
- migliorare la gestione dei rifiuti pro-
- adottare le misure necessarie per ridurre gli Impatti Ambientali connessi a situazioni di emergenza:
- controllare il consumo di acqua ed energia elettrica;
- adottare misure necessarie al fine di mantenere aggiornato l'archivio delle leggi ambientali e di conseguenza la relativa conformità legislativa;
- dottare misure necessarie al fine di rispettare eventuali prescrizioni, accordi. protocolli e regolamenti sottoscritti;
- individuazione e quantificazione degli





- aspetti e degli impatti ambientali significativi;
- sensibilizzazione e formazione del personale.

Al fine di garantire una produzione sostenibile orientata alla tutela dell'ambiente questa azienda, per ogni aspetto ambientale, individua i relativi Impatti ambientali quali:

- spreco materie prime;
- spreco materie ausiliarie:
- spreco delle risorse naturali;
- inquinamento dell'aria;
- modifiche al microclima; aumento dell'effetto serra;
- inquinamento acustico:
- contaminazione del sottosuolo-
- inquinamento delle acque

Si impegna a operare nel pieno e costante rispetto della legislazione ambientale e a porsi costantemente al passo con le evoluzioni legislative che regolano la protezione ambientale, pianificando un sistematico controllo delle più rilevanti incidenze ambientali caratteristiche delle proprie attività, è orientata al miglioramento continuo e progressivo delle proprie prestazioni di qualità e ambientali attraverso l'applicazione delle Migliori Tecniche Disponibili. con particolare attenzione all'impiego di tutte le risorse, al recupero delle risorse energetiche e alla riduzione dei consumi e delle emissioni in fase di trattamento e smaltimento valuta gli investimenti e le modifiche agli impianti considerando contestualmente gli aspetti economico-finanziari e quelli ambientali e di sicurezza, si impegna a coinvolgere e responsabilizzare tutto il personale, con azioni formative ed informative sulle linee di indirizzo della Politica per l'Ambiente e la Qualità aziendale, favorendo la circolazione interna delle informazioni valuta, controlla e gestisce i fornitori, per garantire il rispetto dell'ambiente e della sicurezza in tutte le fasi della loro attività, sostiene l'at-

- Ensuring and promoting the coopera-
- tion with public authorities; Introducing new technologies and work ing systems to further reduce production waste by indentifying environmental friendly and mostly recyclable products;
- Deepening the knowledge of the environ ment managing systems used by their sup
- Predicting the environmental impacts of
- new activities and equipment; Preventing and reducing the environ mental impacts of new activities and equipment; Improving waste management;
- Taking the necessary measures to reduce environmental impacts related to situa-tions of emergency;
- Controlling water and energy consump
- tion; Taking the necessary measures to update your files concerning environmen

- tal laws in order to comply with the relevant regulations; Taking the necessary measures to follow
- possible rules, agreements, protocols and regulations being signed; Indentifying and quantifying significant
- environmental aspects and impacts:
- Staff sensitizing and training.

In order to ensure a sustainable production aiming at protecting the environment, this company identifies foe each environmental aspect the relevant impacts such as:

- Raw material waste; Auxiliary material waste;
- Natural resource waste;
- Air pollution; Changes of microclimate;
- Increase of greenhouse effects:
- Noise pollution; Underground contamination;
- Water pollution.

They are engaged to operate in full and steady compliance with environmental laws and to cope with the evolution of the laws regulating environmental protection by planning the regular control of the most significant envi-ronmental issues caused by their activities. Moreover, they aim at steadily and progres sively improving their quality and environ-mental performances by applying the best practices available, especially all the resources as well as recovering energy sources and re ducing waste and emissions during the processing and disposing stages. They will estimate investments and changes of their plants considering the real economic financial, environmental and safety aspects and engaging themselves and sensitizing the whole staff through training and informative initiatives concerning the trends of the Environmental Policy and Company Quality. This will favour the in-house circulation of in-

formation concerning currency, check and CONVERTER / & Cartotecnica 31



tivazione di iniziative di sensibilizzazione ed orientamento verso politiche ambientali.

CERTIFICAZIONI

La Mottola Imballaggi è certificata UNI EN ISO 9001:2008 per il sistema di gestione della qualità, è certificata UNI EN ISO 14001:2004 per il sistema di gestione ambientale ed è certificata ESC.

La certificazione FSC, Forest Stewardship Council, e il principale meccanismo di garanzia sull'origine del legno o della carta. Si tratta di un sistema di certificazione internazionale che garantisce che la materia prima usata per realizzare un prodotto in legno o carta proviene da foreste dove sono rispettati dei rigorosi standard ambientali, sociali ed economici

In particolar modo il sistema della certificazione della catena di lavorazione (Chain of Custody, in sigla COC) garantisce all'utente che i prodotti in legno e suoi derivati con il logo ESC provengano effettivamente da un'impresa forestale certificata e gestita in modo responsabile. Così viene assicurato che il legno proveniente da foreste certificate (ed i suoi derivati), nel suo percorso attraverso le aziende di trattamento e lavorazione e i



commercianti fino all'utente finale, non venga mischiato con legno e suoi derivati non certificato e viene garantita una identificazione univoca della merce

Il marchio FSC identifica i prodotti contenenti legno proveniente da foreste gestite correttamente e responsabilmente secondo rigorosi standard ambientali, sociali ed economici

Atale scopo la Mottola ha adottato una serie di disposizioni generali per assicurare che vengano rispettati i requisiti prescritti per la certificazione della Catena di Custodia per l'identificazione e la valutazione di Materiale FSC Recycled, ed in particolare che vengano applicati i requisiti necessari per dimostrare che i materiali e i prodotti acquistati, etichettati e venduti come certificati FSC Recycled siano realmente tali e che ogni dichiarazione ad essi associata sia corretta e rispondente al vero.

La certificazione della gestione forestale

ne garantisce la salvaguardia in termini sociali ed ambientali, parallelamente agli aspetti economici. La certificazione della catena di custodia assicura che prodotti come la carta provengano effettivamente da foreste certificate.

La certificazione FSC rappresenta uno dei maggiori risultati che le aziende del settore legno e carta possono conseguire per dimostrare il proprio impegno concreto a tutela e salvaguardia delle foreste e dell'ambiente.

Con la certificazione FSC la Mottola è in grado di dimostrare ai clienti sia il proprio impegno verso la salvaguardia ambientale, sia dare loro la possibilità di avere un prodotto che tuteli fambiente e le foreste e che possa essere facilmente riconosciuto e apprezzato dal consumatore finale, grazie alla possibilità di apporre il famoso logo con l'alberello sui propri stampati se realizzati su carta certificata FSC

La Mottola Imballaggi è una delle aziende certificate a marchio FSC, che crede nello sviluppo sostenibile e ha verificato la qualità dei prodotti FSC. L'impresa sta portando avanti quest'iniziativa anche per sensibilizzare i propri clienti riguardo te matiche ambientali, cercando di far conoscere i vantaggi della carta certificata.

manage the suppliers in order to ensure environmental and safety compliance throughout the stages of their activities as well as support the promotion of initiatives aiming at sensitizing customers towards environmental policies.

CERTIFICATIONS

Mottola Imballaggi has obtained UNI EN ISO 9001:2008 certification for the quality management system, as well as UNI EN ISO 14001: 2004 certification for the environmental management system and ISC Certification. ISC Certification (Forest Stewardship Council) is the major guarantee mechanism about the origin of wood and paper. It is an international certification system ensuring that the raw material used to develop a paper or wood product comes from forests regulated by strict environmental, social and economic standards.

Above all, the certification system for the Chain of Custody (COC) ensures the end-user that the wood products and derivates with

the logotype FSC really come from certified forestry enterprise managed responsibly. This certification also ensures that the wood coming from certified forests (and its derivates) during its path through processing companies and dealers up to end-users is not mixed with not-certified wood and derivates, thus guaranteeing the unique identification of goods. The FSC brand identifies products containing wood coming from forests managed prop erly and responsibly according to strict envi ronmental, social and economic standards. To this purpose, Mottola has adopted some general standards ensuring that the regula tions for the Chain of Custody are followed correctly for the identification and assessment of FSC Recycles Materials. Above all, they want to be sure that the features proving that the materials and products pur-chased, labelled and sold as FSC Recycled are really genuine and that any declarations related to them are correct and true. The Forest Management Certification ensures

The Forest Management Certification ensures the safeguard of materials in social and environmental terms, as well as from an economic viewpoint. The Chain of Custody Certification ensures that products such as paper really come from certified forests.

The FSC Certification represents one of the best results that the companies of the wood and paper sectors can reach to prove their real engagement to protect forests and environment. Thanks to the FSC Certification, Mottola can show their customers that they are engaged in environmental protection but also that they can enable their clients to have a product capable of protecting environment and forests and being easily recognized and appreciated by the end user due the well-known logotype with a small tree being applied on their print jobs being developed on FSC certified naner.

Mottola Imballaggi is one of the FSC certified companies that believes in sustainable development and had assessed the quality of FSC products. The enterprise is carrying on this initiative in order to sensitize their customers about environmental issues and to enable them to know the advantages of certified paper.