CONVERTER & CARTOTECNICA
Luglio/Agosto 2013
Diffusione: 3.500

FIDUCIA E OTTIMISMO PER IL CONSORZIO ITALIANO SCATOLIFICI: RISULTATI TANGIBILI E UNA CERTIFICAZIONE "IN CANTIERE"

Due giornate, quelle del 14 e 15 giugno nella suggestiva cornice del Castello dell'Oscano a Perugia, che hanno visto gli associati del **Consorzio Italiano Scatolifici** riunirsi per il consueto appuntamento di confronto, che ha luogo circa tre volte l'anno, per la condivisione di spunti, nuove idee ed obiettivi.
Un momento di riepilogo che ha fatto emergere fiducia e soddisfazione diffuse tra i presenti, per i risultati ottenuti dal CIS che, in poco più di un anno, ha saputo recuperare una lunga stagione di stasi del nostro mercato delle carte e dei cartoni, che ha perduto anno dopo anno competitività nei confronti dell'Europa.
L'ottimismo nasce soprattutto dalla consapevolezza che gli obiettivi condivisi al momento della fondazione si ritengono, ormai, in buona parte raggiunti; il confronto, infatti, ha messo in luce gli ottimi risultati ottenuti dalle aziende consorziate in termini di posizionamento commerciale, capacità di interazione e sinergia che supera le antiche logiche conflittuali della concorrenza e un vero e proprio riposizionamento reputazionale che riguarda il Consorzio ed ogni singola impresa consorziata.
L'obiettivo prioritario che l'intera categoria ha condiviso è concentrato nell'evoluzione del rapporto commerciale tra le aziende aderenti al Consorzio e le imprese produttrici di cartone ondulato. Particolarmente urgente è la necessità di ridefinire il capitolato carta e cartone affinché possa permettere all'intera filiera di conoscere con esattezza la reale percentuale di sostenibilità della materia prima utilizzata.
All'appuntamento con il Consiglio Direttivo, che ha dato il via alla "due giorni", è seguito un fitto programma di interventi, occasioni di dibattito e seminari formativi per i membri presenti, con la partecipazione di ospiti di eccezionale levatura che sono intervenuti condividendo idee utili per il settore di riferimento, a testimonianza della volontà di tutti gli operatori del comparto per trovare sempre nuovi spunti e motivazioni.
Andrea Mingozzi della Zeta 2, impianti stampa, ha presentato le nuove tecnologie legate alla stampa in alta risoluzione.
Mauro Latini e Graziano Caimmi di TecnoSteel, Azienda specializzata nella produzione di fustelle, hanno presentato le innovazioni riguardanti le tecniche di preparazione deslle fustelle piane e rotative.
Gabriele Raina dell'azienda **SunRise** ha focalizzato il proprio intervento sulle ultime linee di casemaker ad alta velocità che l'azienda progetta e produce.

ENGLISH

CONFIDENCE AND OPTIMISM FOR THE ITALIAN BOX FACTORY CONSORTIUM: TANGIBLE RESULTS AND A CERTIFICATION ON THE WAY

The members of the **Italian Box Factory Consortium** gathered for the traditional meeting which took place on 14th and 15th June in the suggestive scenery of the Oscano Castle in Perugia. This appointment is held about three times a year and aims at sharing hints, new ideas and goals.
The meeting highlighted the confidence and satisfaction of the participants for the results obtained by CIS that in little more than a year was able to recover a long period of stagnation of our paper and board market which year after year has been losing competitiveness compared to Europe.
Optimism results mainly from the awareness that the goals shared when a company is established have been almost reached; as a matter of fact the meeting highlighted the excellent results obtained by the associated companies concerning their commercial position, capacity of interaction and synergy beyond the competitive conflicts in order to re-launch the image of the Consortium and all their members.
The main goal shared by the whole category is focused on the evolution of the commercial relationship between the companies belonging to the Consortium and corrugated board manufacturers. It is very urgent to redefine paper and board specifications in order to enable the whole supply chain to know exactly the real sustainability rate of the raw material used.
The appointment with the Board of Directors opened the two days' meeting and was followed by a full programme of interventions, debates and educational workshops for the members taking part in the event with the participation of outstanding guests who shared useful ideas proving that all the operators of the sector are ready to find out new hints and motivations.
Andrea Mingozzi of Zeta 2 specialized in printing plants presented new technologies related to high resolution printing.
Mauro Latini and Graziano Caimmi of TecnoSteel, a company specialized in the production of dies, illustrated the innovations concerning the setting up techniques of flat and rotary dies.
Gabriele Raina of SunRise focused his intervention on the latest high speed casemaker lines designed and manufactured by this company.

a cura di BABOL communication

Alessandro Bersanetti e Alberto Fioriti di Emmepi, Azienda specializzata nella produzione di macchine per la reggiatura e movimentazione degli imballaggi prodotti, hanno illustrato le nuove progettazioni tutte rigorosamente Made in Italy, qualità fortemente valorizzata dal Consorzio Italiano Scatolifici che nasce per promuovere lo sviluppo locale del prodotto.
Durante la seconda giornata, l'accento si è spostato su interessanti programmi di crescita e di sviluppo.
Ai presenti è stata data l'opportunità di incontrare il **Dottor Giovanni Acerboni**, formatore e titolare della società di consulenza L'Ink Scrittura professionale, che ha illustrato l'importanza del linguaggio della comunicazione nelle piccole e medie imprese. L'intervento si è poi focalizzato sulla necessità di specializzare il linguaggio delle aziende per un approccio adeguato al mondo dei social network.
Un'occasione che ha fatto nascere nelle aziende il desiderio di migliorare il loro stile di comunicazione, come opportunità per un miglior approccio ai problemi di business, attraverso la pianificazione di una serie di futuri incontri di formazione con il Dottor Acerboni.
È stata poi presentata la società di consulenza Consulnet che accompagnerà il Consorzio, nei prossimi mesi, lungo il percorso per l'ottenimento della certificazione di un marchio di qualità che certifichi la sostenibilità ecologica e sociale delle aziende e dei prodotti.
Ha concluso la giornata il momento dedicato alle nuove aziende interessate a conoscere gli obiettivi del Consorzio Italiano Scatolifici con un'intensa discussione di approfondimento per quelli che saranno i consorziati di domani.

CUBOXAL FESTEGGIA 35 ANNI DI ATTIVITÀ CON L'INAUGURAZIONE DEL NUOVO STABILIMENTO

Cuboxal è una delle 19 aziende del **Gruppo Pro-Gest** guidato da **Bruno Zago**, gestita da oltre 20 anni da **Benedetta Zago**, che nel 2012 si è distinta per una crescita del + 5 % e nei primi quattro mesi del 2013 un aumento dei volumi a due cifre e un +15% di fatturato.
Oggi Cuboxal raggiunge 300 milioni di pezzi l'anno (circa 1 scatola per ogni abitante dell'Europa), 1.300.000 pezzi al giorno, stampati fino a 6 colori, con l'aiuto dei 3 nuovi impianti ultra-tecnologici ma soprattutto con l'impegno e la dedizione di tutto lo staff che lavora a 18 turni.
Alle celbrazioni per l'inaugurazione della nuova sede erano presenti tra gli altri anche il **Presidente della Regione Veneto Luca Zaia** che hanno salutato la famiglia Pro-Gest, presente al completo, come un modello dell'imprenditoria veneta vincente capace di coniugare sviluppo industriale con sostenibilità ambientale.
"Il Gruppo Pro-Gest – ha affermato Zaia – è l'orgoglio della nostra regione. Bruno Zago è un imprenditore, self made man, che ha iniziato da zero e ha costruito un impero gestito come una multinazionale. In tempi in cui molte aziende chiudono lui è in perfetta controtendenza festeggiando oggi i 35 anni di un'azienda fiorente che contribuisce insieme alle altre aziende del gruppo a dare lavoro a 1000 persone".
Dopo il trasloco nella nuova sede di Silea, Benedetta Zago si è prodigata per l'ottenimento da parte di Cuboxal del rinnovo della certificazione BCR che attesta la conformità ai requisiti del Global Standard Food Packaging & Packaging Materials per i suoi contenitori per alimenti in cartone ondulato e ha ottenuto di recente anche le FSC e PEFC, certificazioni ambientali che garantiscono l'adeguamento dell'azienda agli standard internazionali di

NEWS AND EVENTS

ENGLISH

Alessandro Bersanetti and Alberto Fioriti of Emmepi, a company specialized in the manufacturing of packaging strapping and handling machines, described the new designs, all of them strictly Made in Italy, a feature that the Italian Box Factory Consortium is particularly enhancing since they aim at promoting the local product development.
During the second day, the focus was on interesting growth and development projects.
The participants could meet **Dr. Giovanni Acerboni**, founder and owner of the consulting firm L'Ink Scrittura Professionale, who explained the importance of the language of communication for small and medium enterprises. Then the intervention dealt with the importance of specializing companies in the use of the language of communication in order to enable them to approach the world of social network in a proper way.
This occasion led the companies to improve their style of communication as an opportunity to better face business problems by planning future training workshops with Dr. Acerboni.
Then they introduced the consulting firm Consulnet that will cooperate with the Consortium during the coming months accompanying them along their path towards the achievement of the certification of a high quality brand certifying the company and product ecological and social sustainability.
The day ended with a moment dedicated to the new companies interested to know the goals which the Italian Box Factory Consortium aims at with an intense debate to outline the profile of tomorrow's members.

CUBOXAL CELEBRATES 35 YEARS OF ACTIVITY BY OPENING A NEW PLANT

Cuboxal is one of the 19 companies of **Pro-Gest Group** led by **Bruno Zago** and managed for over 20 years by **Benedetta Zago**.
In 2012 this company stood for a growth by +5% and during the first four months of 2013 their volumes reached two-digit numbers and their turnover increased by +15%.
Today Cuboxal production reaches 300 million units a year, (almost one box for each inhabitant of Europe), 1.3 million pieces a day printed up to 6 colours with the aid of 3 new ultra tech plants but, above all, thanks to the commitment and engagement of the whole staff that works in 18 shifts.
The opening of the new facilities was celebrated with the participation of many people including the **President of Region Veneto, Luca Zaia**. The Pro-Gest family was complete and represented a pattern of the Venetian winning entrepreneurship capable of combining industrial development with environmental sustainability.
"Pro-Gest Group", said Zaia, "is the pride of our region. Bruno Zago is an entrepreneur, a self-made man, who started from scratch and

a cura di BABOL communication